

Motores Eléctricos Trifásicos

A Prueba de Explosión - Línea EExd/EExde IIB T4

Especificaciones:

Motores certificados por CESI según directivas ATEX

Potencia: 0.5 hasta 450 CV (0.37 hasta 330 KW)

Polos: II, IV, VI, VIII - Forma Constructiva: IMB3

Carcasa en hierro fundido: 90 S hasta 355 M/L (Carcasas Nema bajo consulta)

Tensión: 220/380V - 380/660V

Frecuencia: 50 ó 60 Hz

Aislación clase "F" - Δt 80°C

Protección: IP55

Termistores: (01 x fase) en carcasas 90 a 355 de línea (Todos los motores)

Conforme a las normas ABNT, IEC y NEMA

Carcasa, caja de conexión y tapas con ensayo hidrostático (100%)

Aplicaciones

Bombas

Centrales de aire acondicionado

Ventiladores

Compresores

Transportes continuos

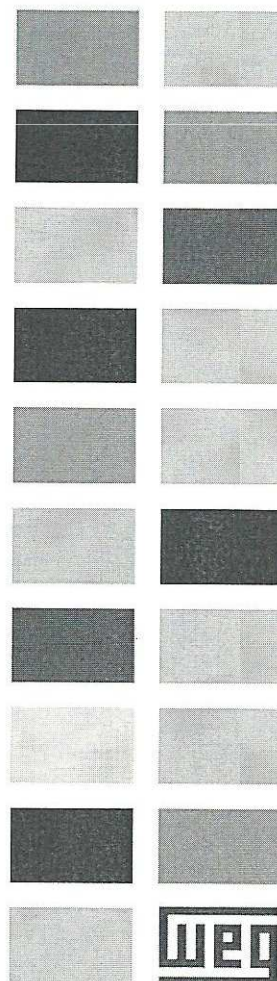
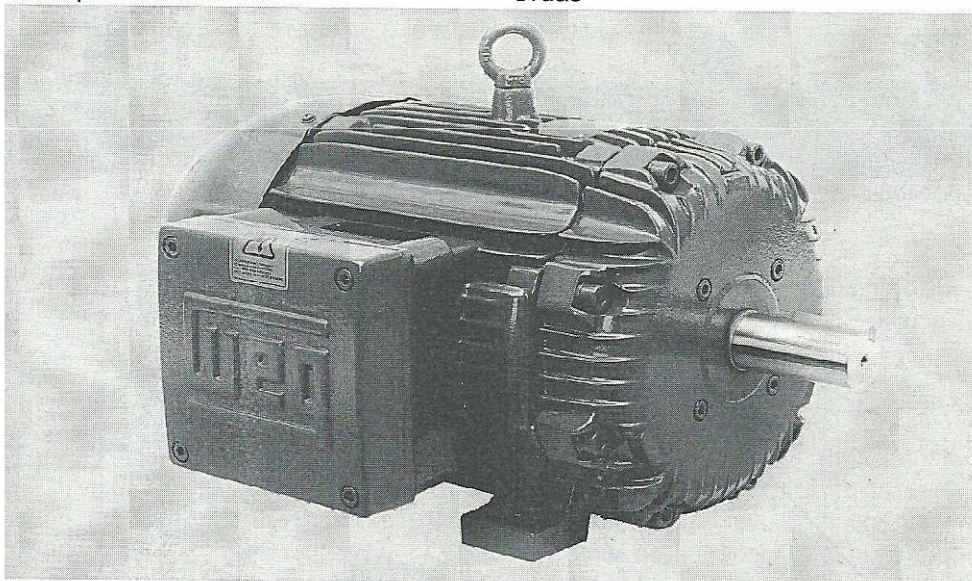
Máquinas bobinadoras

Molinos

Centrífugas

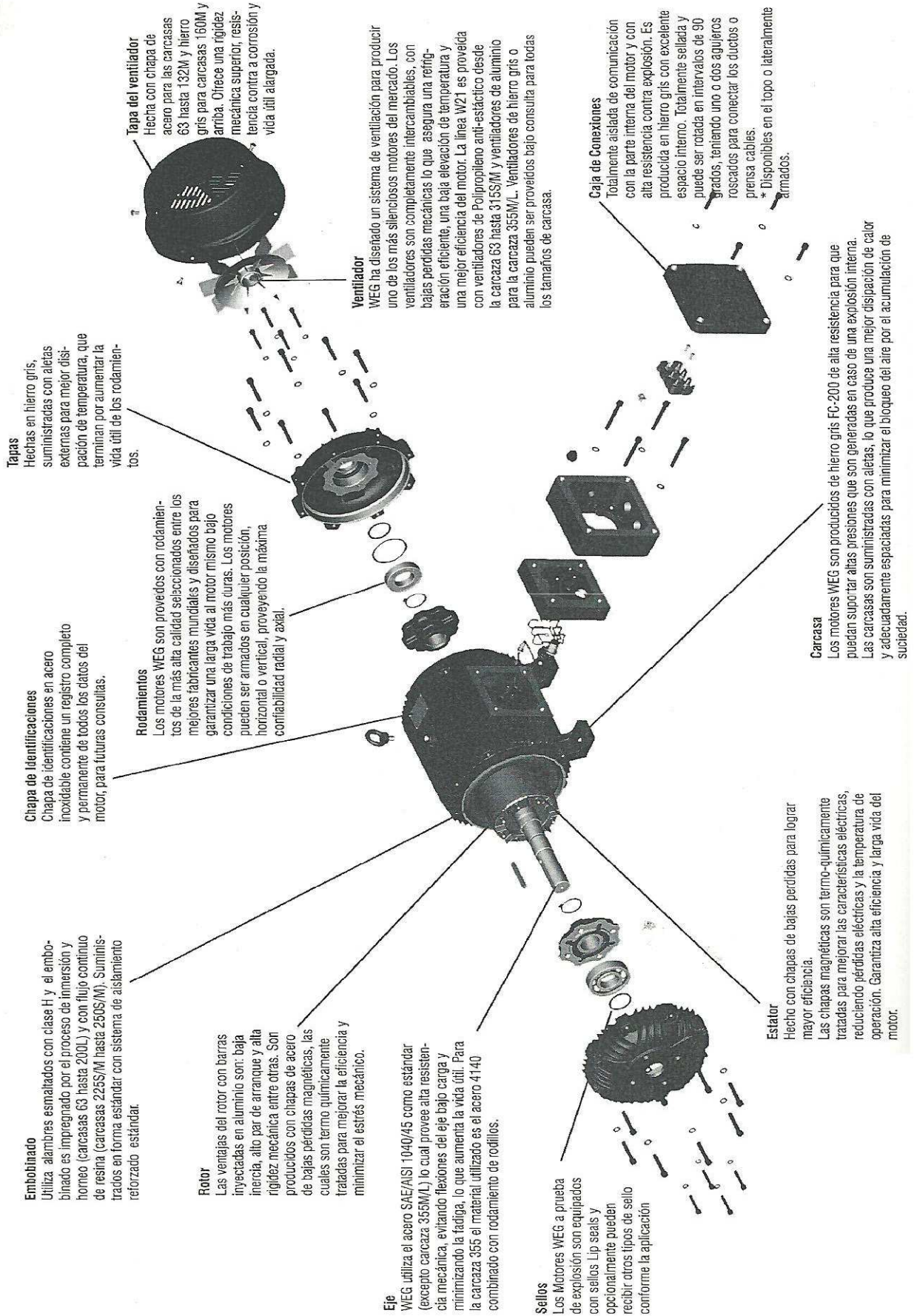
Prensas

Grúas





Motor Trifásico a Prueba de Explosión



Tapas
Hechas en hierro gris, suministradas con aletas externas para mejor disipación de temperatura, que terminan por aumentar la vida útil de los rodamientos.

Chapa de Identificaciones
Chapa de identificaciones en acero inoxidable contiene un registro completo y permanente de todos los datos del motor, para futuras consultas.

Rodamientos
Los motores WEG son provistos de rodamientos de la más alta calidad seleccionados entre los mejores fabricantes mundiales y diseñados para garantizar una larga vida al motor mismo bajo condiciones de trabajo más duras. Los motores pueden ser armados en cualquier posición, horizontal o vertical, proviendo la máxima confiabilidad radial y axial.

Embobinado
Utiliza alambres esmaltados con clase H y el embobinado es impregnado por el proceso de inmersión y horno (carcasas 63 hasta 200L) y con flujo continuo de resina (carcasas 225S/M hasta 250S/M). Suministrados en forma estándar con sistema de aislamiento reforzado estándar.

Rotor
Las ventajitas del rotor con barras inyectadas en aluminio son: baja inercia, alto par de arranque y alta rigidez mecánica entre otras. Son producidos con chapas de acero de bajas pérdidas magnéticas, las cuales son termo químicamente tratadas para mejorar la eficiencia y minimizar el estrés mecánico.

Eje
WEG utiliza el acero SAE/AISI 1040/45 como estándar (excepto carcasa 355M/L) lo cual provee alta resistencia mecánica, evitando flexiones del eje bajo carga y minimizando la fatiga, lo que aumenta la vida útil. Para la carcasa 355 el material utilizado es el acero 4140 combinado con rodamiento de rodillos.

Sellos
Los Motores WEG a prueba de explosión son equipados con sellos Lip seals y opcionalmente pueden recibir otros tipos de selo conforme la aplicación

Estator
Hecho con chapas de bajas pérdidas para lograr mayor eficiencia. Las chapas magnéticas son termo-químicamente tratadas para mejorar las características eléctricas, reduciendo pérdidas eléctricas y la temperatura de operación. Garantiza alta eficiencia y larga vida del motor.

Carcasa
Los motores WEG son producidos de hierro gris FC-200 de alta resistencia para que puedan soportar altas presiones que son generadas en caso de una explosión interna. Las carcasas son suministradas con aletas, lo que produce una mejor disipación de calor y adecuadamente espaciadas para minimizar el bloqueo del aire por el acumulación de suciedad.

Ventilador
WEG ha diseñado un sistema de ventilación para producir uno de los más silenciosos motores del mercado. Los ventiladores son completamente intercambiables, con bajas pérdidas mecánicas lo que asegura una refrigeración eficiente, una baja elevación de temperatura y una mejor eficiencia del motor. La línea W21 es provista con ventiladores de Polipropileno anti-estático desde la carcasa 63 hasta 315S/M y ventiladores de aluminio para la carcasa 355M/L. Ventiladores de hierro gris o aluminio pueden ser provistos bajo consulta para todos los tamaños de carcasa.

Caja de Conexiones
Totalmente aislada de comunicación con la parte interna del motor y con alta resistencia contra explosión. Es producida en hierro gris con excelente espacio interno. Totalmente sellada y puede ser rotada en intervalos de 90 grados, teniendo uno o dos agujeros roscados para conectar los ductos o prensa cables.
* Disponibles en el tope o lateralmente armados.

Tapa del ventilador
Hecha con chapa de acero para las carcasas 63 hasta 132M y hierro gris para carcasas 160M y arriba. Ofrece una rigidez mecánica superior, resistencia contra a corrosión y vida útil alargada.

WEG Dimensiones (mm) - Motor a Prueba de Explosión

CARCASA	A	AA	AB	AC	AD	B	BA	BB	C	DIMENSIONES DEL EJE					
										D	E	ES	F	G	GD
90S	140	38	164	179	214	100	42	131	56	24j6	50	36	8	20	7
90L						125		156							
100L	160	44	188	199	224	140	50	173	63	28j6	60	45	8	24	7
112M	190	48	220	223	243			183							
132S	216	51	248	270	271	178	55	188	89	38k6	80	63	10	33	8
132M								226							
160M	254	64	308	312	322	210	65	254	108	42k6	110	80	12	37	8
160L						254		298							
180M	279	80	350	358	342	241	75	294	121	48k6	110	80	14	42,5	9
180L						279		332							
200M	318	82	385	399	370	267	85	332	133	55m6	110	80	16	49	10
200L						305		370							
225S/M	356	80	436	472	413	285	105	391	149	55m6 *	140	125	18	53	11
250S/M						311				60m6					
280S/M	457	100	557	610	551	349	142	510	190	65m6 *	140	125	20	67,5	12
315S/M						368				65m6 *					
355S/M	610	140	750	780	672	419	200	760	254	75m6 *	140	200	18	90	16
200L						406				65m6 *					
225S/M	356	80	436	472	413	285	105	391	149	55m6 *	140	125	18	53	11
250S/M						311				60m6					
280S/M	457	100	557	610	551	349	142	510	190	65m6 *	140	125	20	67,5	12
315S/M						368				65m6 *					
355S/M	610	140	750	780	672	419	200	760	254	75m6 *	140	200	18	90	16
200L						406				65m6 *					
225S/M	356	80	436	472	413	285	105	391	149	55m6 *	140	125	18	53	11
250S/M						311				60m6					
280S/M	457	100	557	610	551	349	142	510	190	65m6 *	140	125	20	67,5	12
315S/M						368				65m6 *					
355S/M	610	140	750	780	672	419	200	760	254	75m6 *	140	200	18	90	16
200L						406				65m6 *					

Nota: (*) Dimensiones de la punta de eje para Motores II polos

CARCASA	H	HA	HC	HD	HD'	K	L	S1	D1	RODAMIENTOS	
										D.E.	O.D.E.
90S	90	12	177	-	304	10	316	M25x 1.5	DM8	6205-ZZ	6204-ZZ
90L											
100L	100	15	200	222	355	12	384	M32x 1.5	DM10	6206-ZZ	6205-ZZ
112M	112	17	237								
132S	132	19,5	282	330	403	14,5	451	2x M40x 1.5	DM12	6308-ZZ	6207-ZZ
132M											
160M	160	22	315	370	482	18,5	598	2x M50x 1.5	DM16	6309-C3	6209-Z-C3
160L											
180M	180	28	367	422	522	24	664	2x M63x 1.5	M20	6311-C3	6211-Z-C3
180L											
200M	200	30	403	477	570	28	729	2x M63x 1.5	M24	6312-C3	6212-Z-C3
200L											
225S/M	225	34	475	550	638	24	847	2x M63x 1.5	M20	6314-C3	
250S/M										923	
280S/M	280	42	600	693	831	28	1126	2x M63x 1.5	M24	6316-C3	
315S/M										1156	
355S/M	355	50	755	864	1027	28	1399	2x M63x 1.5	M24	6319-C3	6316-C3
200L										1469	6316-C3

