

Serie AGE - AGA - AGC

Electrobombas autoaspirantes con eyector incorporado.

Las series AGE - AGA - AGC son aptas para aspirar hasta 8 metros de profundidad. Son ideales para el movimiento de agua limpia en general y para aquellos casos donde se requiere gran poder de aspiración en particular.



Modelos

AGE

Caudal hasta 3 m³/h
Altura hasta 37m

AGA

Caudal hasta 6 m³/h
Altura hasta 68 m

AGC

Caudal hasta 9,6 m³/h
Altura hasta 58 m

Características

El cuerpo de la bomba es de hierro fundido.

El material del impulsor varía según los modelos: AGE 060 - 080: noryl; AGA 100: noryl o bronce; AGA 150- 200 - 300; AGC: bronce.

La presión máxima de trabajo para AGE 060 - 080, AGA 100 es de 6 bar; y para el resto de los modelos de 10 bar.

Temperatura máxima: 50°C para AGE y 40°C para AGA y AGC.

La aislación es Clase F y la protección eléctrica IP44.

Están disponibles en tensión monofásica 220 - 240V con protección termo amperométrica, y en tensión trifásica 220 - 380V.

Sello mecánico en grafito / cerámica / NBR.

Aplicaciones

Abastecimiento de agua potable y presurización de hogares.

Lavado de vehículos.

Pequeños riegos de jardín.

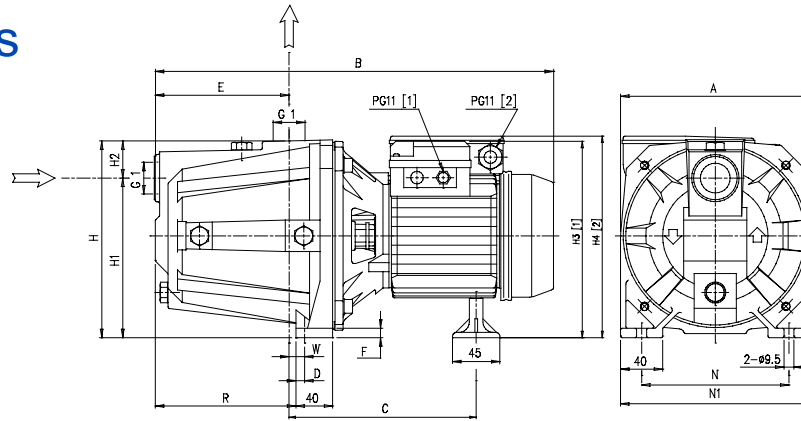
Vaciado y llenado de fuentes, piletas y depósitos.

Serie AGE - AGA - AGC

Electrobombas autoaspirantes.

Dimensiones

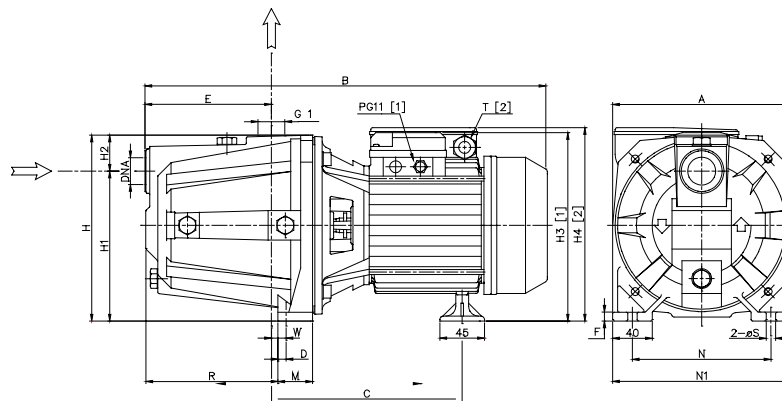
AGE



[1] : 3 -
[2] : 1 -

Modelo		DIMENSIONES														Peso (Kg)		
		A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	H3	H4	N	N1	R		W	
Monofase	Trifase												3~	1~				
AGE 050 M	AGE 050 T	150	352	193	17,3	99,5	8	160	122	38	172,5	174	110	150	111	24	8	
AGE 060 M	AGE 060 T	150	352	193	17,3	99,5	8	160	122	38	172,5	174	110	150	111	24	8,5	
AGE 080 M	AGE 080 T	150	352	193	17,3	99,5	8	160	122	38	172,5	174	110	150	111	24	9	

AGA AGC



[1] : 3
[2] : 1

Modelo		DIMENSIONES																			Peso (Kg)	
		A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	H3	H4	M	N	N1	R	T	W	S	DNA		
Monofase	Trifase		1~	3~								3~	1~				1~					
AGA 100 M	AGA 100 T	180	405	405	195	10,3	127	9	185	152	33	197,5	199	40	140	180	128,5	PG11	11,8	9,5	G 1	14
AGA 150 M	AGA 150 T	220	495	495	244	10	157	10	223	170	53	229	247	48	180	220	167,5	PG13,5	15,5	9	G 1½	26
AGA 200 M	AGA 200 T	220	508	495	244	10	157	10	223	170	53	229	247	48	180	220	167,5	PG13,5	15,5	9	G 1½	27
-	AGA 300 T	220	-	508	244	10	157	10	223	170	53	229	-	48	180	220	167,5	-	15,5	9	G 1½	27
AGC 150 M	AGC 150 T	220	495	495	244	10	157	10	223	170	53	229	247	48	180	220	167,5	PG13,5	15,5	9	G 1½	26
AGC 200 M	AGC 200 T	220	508	495	244	10	157	10	223	170	53	229	247	48	180	220	167,5	PG13,5	15,5	9	G 1½	27
-	AGC 300 T	220	-	508	244	10	157	10	223	170	53	229	-	48	180	220	167,5	-	15,5	9	G 1½	27

Curvas de Performance

Modelo de Bomba		Potencia HP	Q= Caudal en m3/h										
Monofase 230V 50Hz	Trifase 230/400V 50Hz		0,3	0,6	1,2	1,8	2,7	3	3,6	4,8	6	7,8	9,6
H= Altura total en metros													
AGE 060 M	AGE 060 T	0,60	34,5	29,9	22,8	17,9	14,9	14					
AGE 080 M	AGE 080 T	0,80	37	32,7	25,6	20,5	16,8	15,5					
AGA 100 M	AGA 100 T	1	47,5	45	40,3	35,7	29,1	27	23				
AGA 150 M	AGA 150 T	1,50		48	45,1	42,4	38,6	37,4	35,1	30,8	27		
AGA 200 M	AGA 200 T	2		59	55,6	52,2	47,3	45,7	42,5	36,4	30,5		
-	AGA 300 T	3		68	64,3	60,8	55,9	54,4	51,6	46,4	42		
AGC 150 M	AGC 150 T	1,50		38,5	37	35,6	33,5	32,7	31,4	28,7	26,1	22,4	19
AGC 200 M	AGC 200 T	2		51	49,9	48,8	46,9	46,3	44,9	42	38,7	33,2	27
-	AGC 300 T	3		58	55,6	53,5	50,1	49,1	47,1	43,4	40,2	35,9	32,5