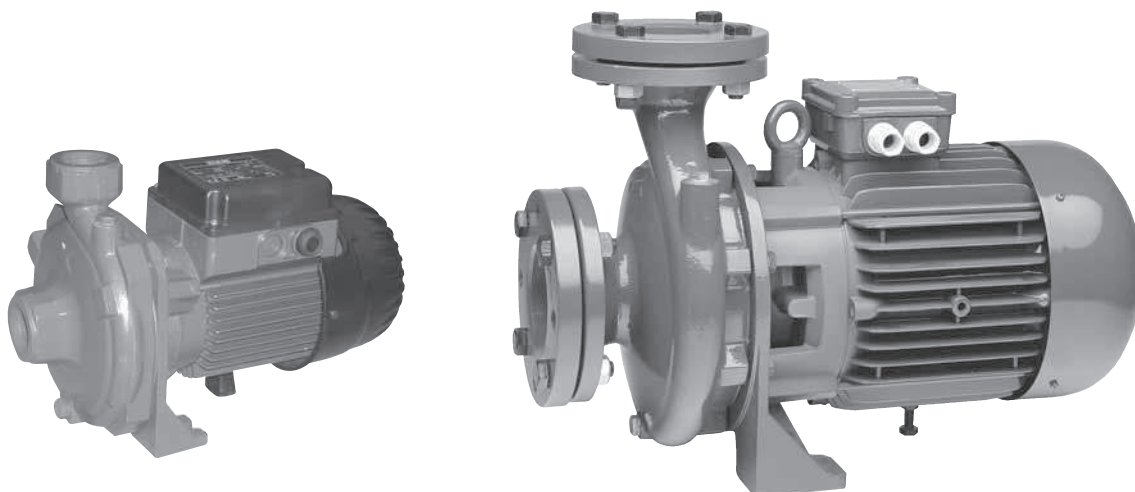

K

POMPE MONOGIRANTI



DATI GENERALI

Applicazioni

Pompa centrifuga monogirante idonea in impianti domestici, civili, industriali ed agricoli e per impieghi di travaso, miscelazione ed irrigazione.

Caratteristiche costruttive della pompa

Corpo pompa e supporto motore in ghisa.

Girante in tecnopolimero o in ghisa come da tabelle DATI TECNICI.

Tenuta meccanica in carbone/ceramica.

Caratteristiche costruttive del motore

Di tipo asincrono chiuso e raffreddato a ventilazione esterna.

Rotore montato su cuscinetti a sfere sovradimensionati per garantire silenziosità e durata.

Protezione termo-amperometrica incorporata e condensatore permanentemente inserito nella versione monofase.

Per la protezione del motore trifase è raccomandabile l'uso di un telesalvamotore in accordo alle norme vigenti.

Costruzione secondo normative CEI 2-3

Grado di protezione: IP 44 (IP 55 per motori da 2,2 - 3 - 4 - 5,5 - 7,5 - 9,2 - 11 kW)

Grado di protezione alla morsettiera: IP 55

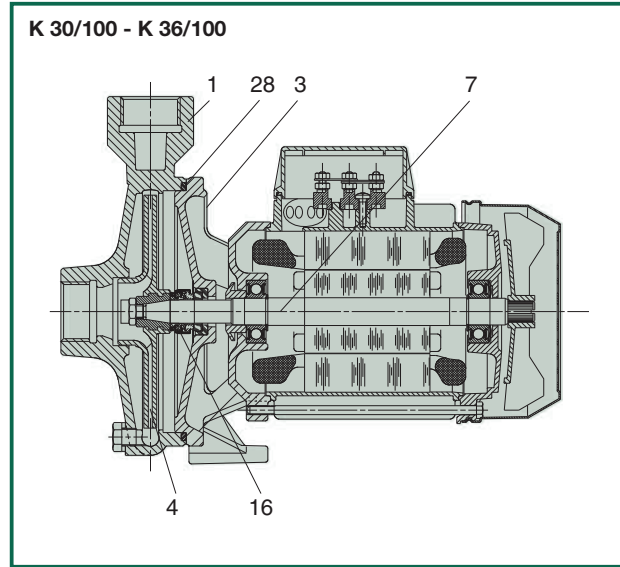
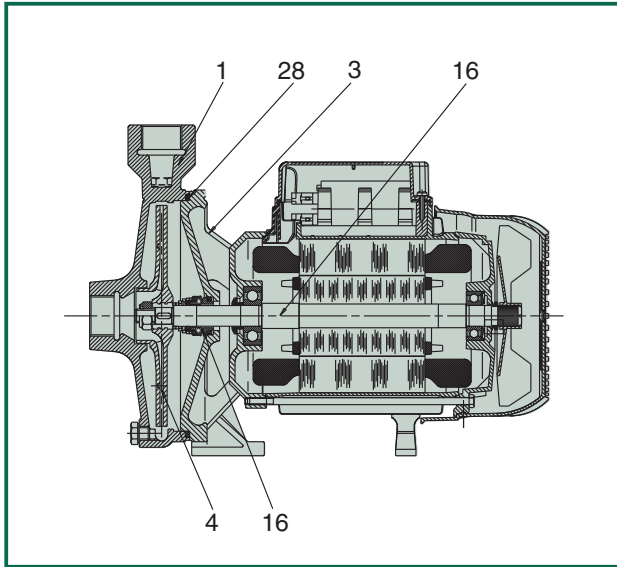
Classe di isolamento: F

Tensione di serie: monofase 220-240 V / 50 Hz

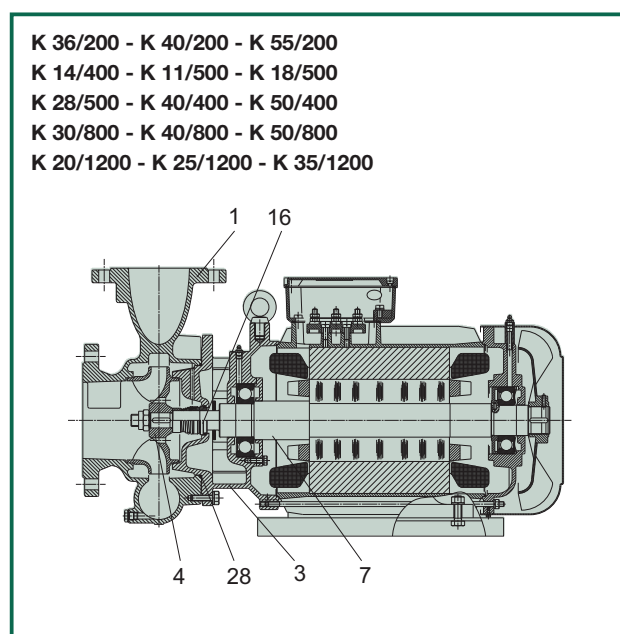
trifase 230-400 V / 50 Hz fino a 4 kW incluso

400 V Ø50 Hz oltre 4 kW

DATI TECNICI



N.	PARTICOLARI*	MATERIALI	MODELLI
1	CORPO POMPA	GHISA 200 UNI ISO 185	
3	SUPPORTO	GHISA 200 UNI ISO 185	
4	GIRANTE	TECNOPOLIMERO A	K 20/41; K 30/70; K 30/100; K 36/100; K 12/200; K 36/200; K 40/200;
		TECNOPOLIMERO B	K 55/200
		GHISA 200 UNI ISO 185	K 14/400; K 11/500; K 18/500; K 28/500; K 40/400; K 50/400; K 30/800; K 40/800; K 50/800; K 20/1200; K 25/1200; K 35/1200;
7	ALBERO CON ROTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 416 X12CrS13 UNI 6900/71	K 20/41; K 30/70; K 12/200
		ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 303 X10CrNiS 1089 UNI 6900/71	K 30/100; K 36/100; K 36/200; K 40/200; K 55/200; K 14/400; K 11/500; K 18/500; K 28/500
		ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71	K 40/400; K 50/400; K 30/800; K 40/800; K 50/800; K 20/1200; K 25/1200; K 35/1200;
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CERAMICA	
28	GUARNIZIONE OR	GOMMA NBR	
		GOMMA EPDM	K 36/200; K 40/200; K 55/200; K 14/400; K 11/500; K 18/500; K 28/500; K 30/800; K 40/800; K 50/800; K 20/1200; K 25/1200; K 35/1200;



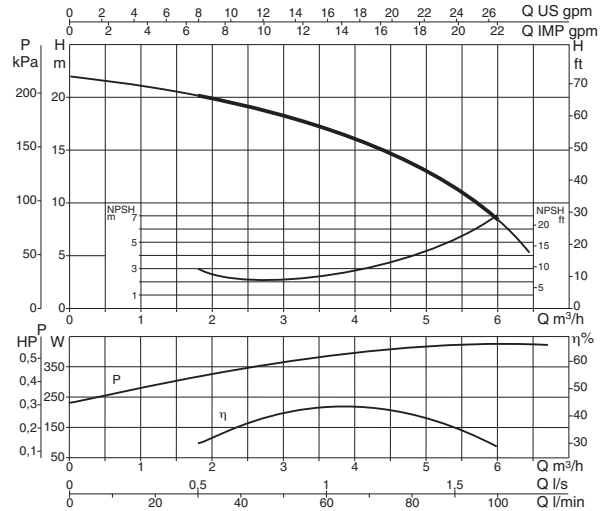
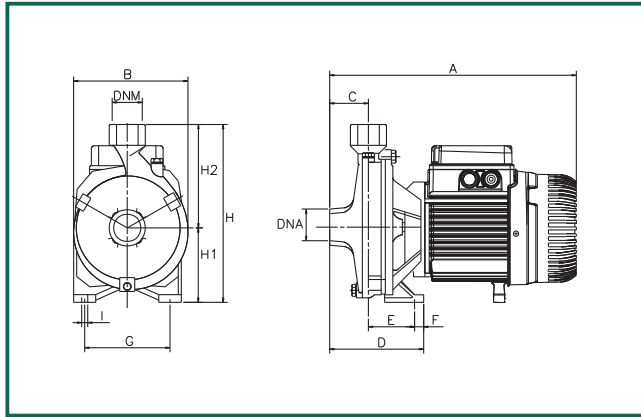
* A contatto con il liquido.

- Campo di funzionamento: da 1,8 a 96 m³/h con prevalenza fino a 62 metri.
- Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: K 20/41, K 30/70, K 30/100, K 36/100 : da -10°C a +50°C
K 12/200, K 36/200, K 40/200 : da -15°C a +110°C
Resto della gamma
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio: K 20/41, K 30/70, K 30/100, K 36/100, K 12/200, K 14/400 : 6 bar (600 kPa)
K 36/200, K 40/200, K 55/200, K 11/500, K 18/500, K 28/500 : 8 bar (800 kPa)
K 40/400, K 50/400, K 30/800, K 40/800, K 50/800, K 20/1200, K 25/1200, K 35/1200 : 10 bar (1000 kPa)
- Installazione: fissa orizzontale o verticale purché il motore sia posizionato sopra la pompa.
- Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze.

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +50°C
 Massima temperatura ambiente +40°C

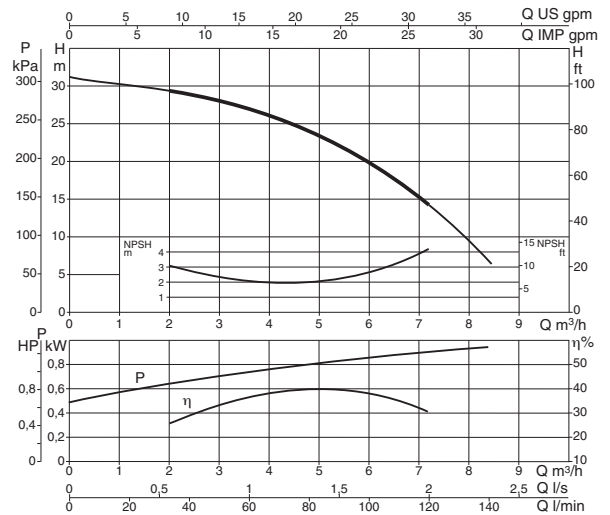
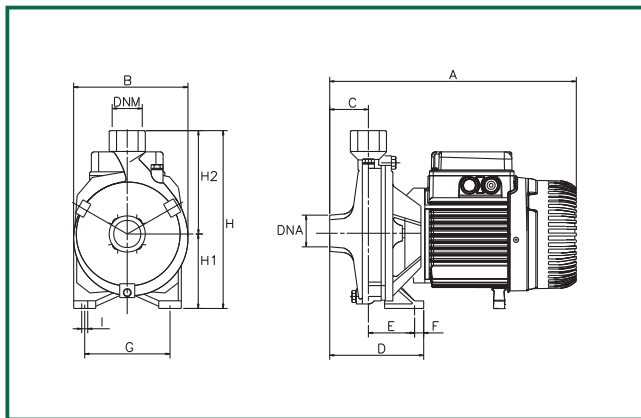
K 20/41



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 20/41	300	160	50	100	50	15	110	9	205	85	120	1" G-M	1" G-M	332	202	257	0,024	10,1

MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n = 2800 1/min)							
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	CONDENSATORE		Q	0	1,8	2,4	3,6	4,8	6
			kW	HP	A	A		%		μF	Vc	m ³ /h	0	30	40	60	80	100
K 20/41 M	1x220-240 V ~	0,65	0,37	0,5	3	8,5	2800	66,8	0,98	10	450	H	22	20,2	19,4	17	13,5	8
K 20/41 T	3x230-400 V ~	0,64	0,37	0,5	2,3-1,3	8,6-5	2800	72,9	0,78	-	-	(m)						

K 30/70



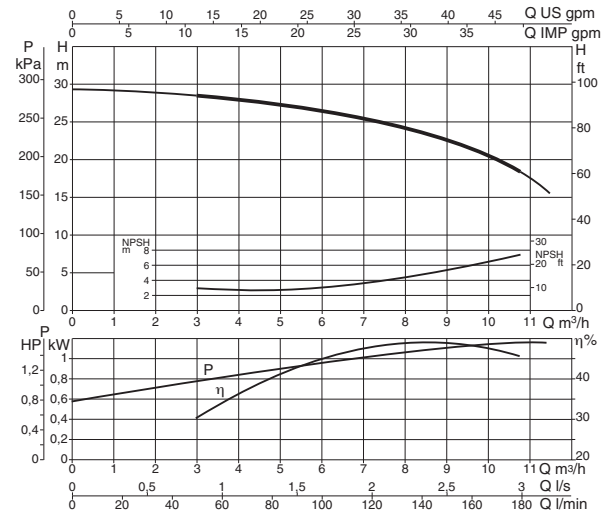
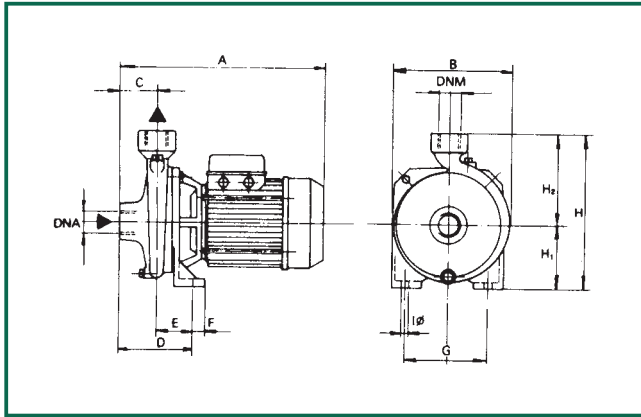
MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 30/70	330	185	50	108	58	15	140	9	235	100	135	1" G-M	1" G-M	386	226	272	0,024	14,8

MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n = 2800 1/min)								
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	CONDENSATORE		Q	0	1,8	2,4	3,6	4,8	6	7,2
			kW	HP	A	A		%		μF	Vc	m ³ /h	0	30	40	60	80	100	120
K 30/70 M	1x220-240 V ~	1,3	0,75	1	6	15,8	2800	71,4	0,96	20	450	H	31,8	29,5	28,9	27	24,2	19,8	13,5
K 30/70 T	3x230-400 V ~	1,2	0,75	1	4,3-2,5	22,1-12,8	2820	76,4	0,79	-	-	(m)							

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +50°C
 Massima temperatura ambiente +40°C

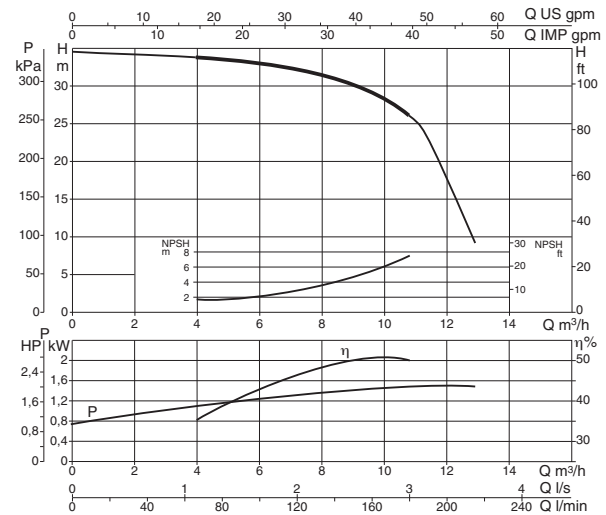
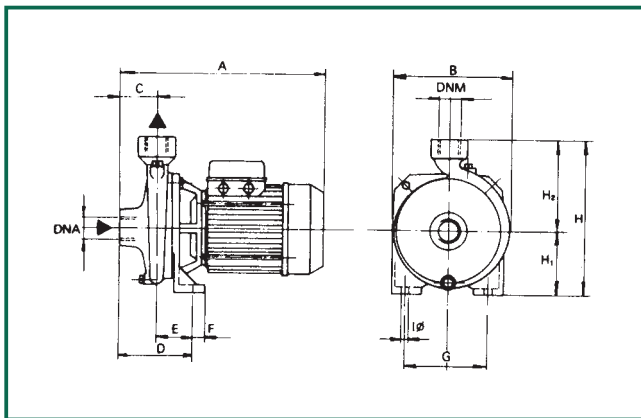
K 30/100



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 30/100	333	200	50	114	64	15	140	9	255	105	150	1 1/2" G	1" G	427	246	307	0,032	18,5

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n ≈ 2800 1/min)													
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q											
			kW	HP						μF	Vc	m ³ /h	l/min	0	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9,6	10,8	
K 30/100 M	1x220-240 V ~	1,6	1,1	1,5	7,1	33	2800	75,6	0,97	31,5	450	H (m)	29,2	29	28,8	28	26,8	25,3	23,5	21,5	18,5		
K 30/100 T	3x230-400 V ~	1,63	1,1	1,5	5,5-3,2	31,1-18	2860	78,9	0,82	-	-												

K 36/100



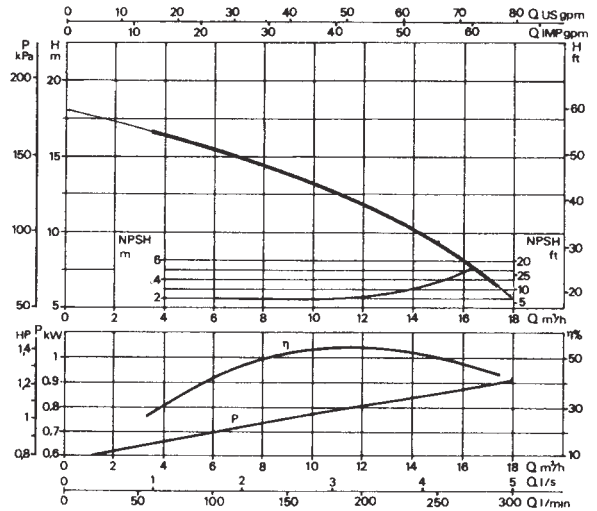
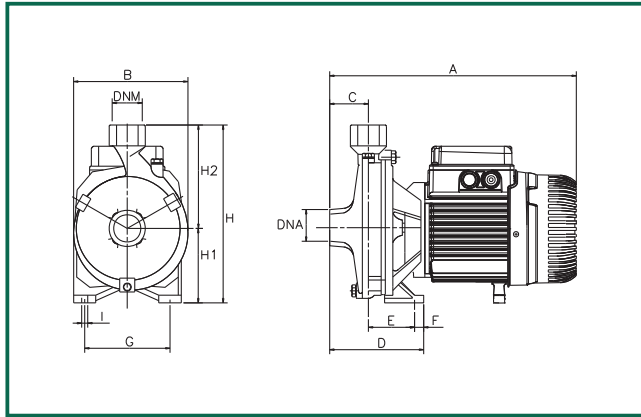
MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 36/100	333	200	50	114	64	15	140	9	255	105	150	1 1/2" G	1" G	427	246	307	0,032	19,7

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n ≈ 2800 1/min)													
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q											
			kW	HP						μF	Vc	m ³ /h	l/min	0	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9,6	10,8	
K 36/100 M	1x220-240 V ~	2,1	1,85	2,5	8,8	45	2850	80,2	0,96	40	450	H (m)	34,9	34,8	34,6	34	33	32	30,8	29	26,5		
K 36/100 T	3x230-400 V ~	2	1,85	2,5	6,9-4	37,5-21,7	2870	80,7	0,78	-	-												

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +50°C
Massima temperatura ambiente +40°C

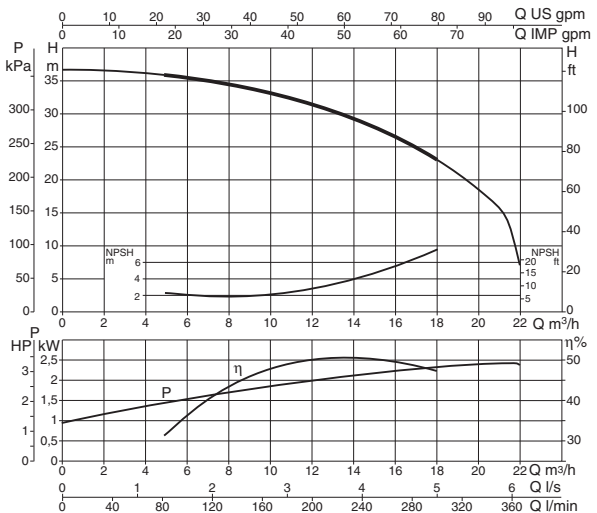
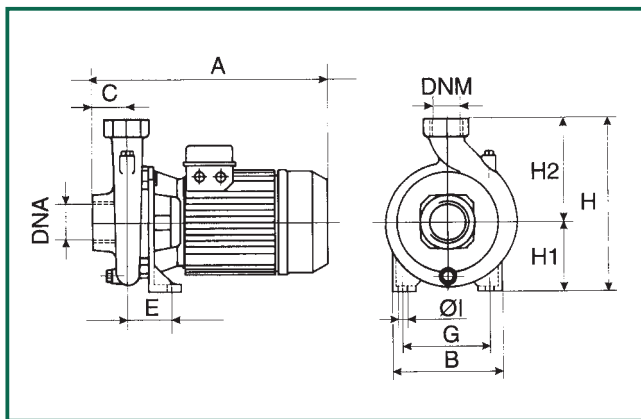
K 12/200



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 12/200	335	169	45	114	69	15	110	9	210	85	125	1½" G-M	1½" G-M	392	232	280	0,024	14

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2800 1/min)												
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	CONDENSATORE		Q										
			kW	HP	A	A		%		μF	Vc	m ³ /h	0	2,4	3,6	4,8	6	7,2	9,6	12	14,4	16,8
												l/min	0	40	60	80	100	120	160	200	240	280
K 12/200 M	1x220-240 V ~	1,05	0,75	1	4,6	18,5	2790	73,5	0,98	20	450	H (m)	18,4	17,2	16,5	16	15,3	14,7	13,1	11,4	9,5	6,8
K 12/200 T	3x230-400 V ~	1,02	0,75	1	3,6-2,1	22,1-12,8	2860	78,9	0,72	-	-											

K 36/200



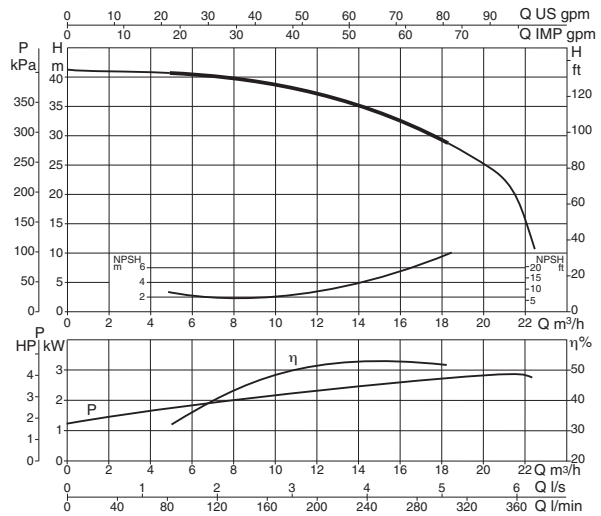
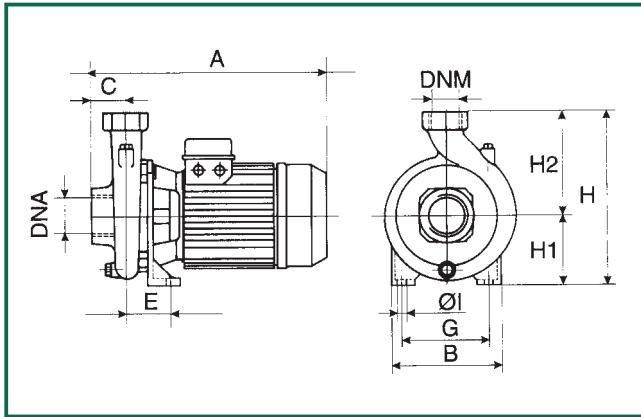
MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
												L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																Kg
K 36/200 T	425	250	55	86	175	14	320	135	185	2" G	1¼" G	512	276	345	0,049	32,1

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2860 1/min)										
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	Q										
			kW	HP	A	A		%		m ³ /h	0	2,4	4,8	7,2	9,6	10,8	12	14,4	16,8	18
										l/min	0	40	80	120	160	180	200	240	280	300
K 36/200 T	3x230-400 V ~	3	2,2	3	9-5,2	45-26	2860	78,2	0,87	H (m)	36,6	36,5	36	35	33,3	32,5	31,5	29	25,6	23,5

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +50°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

K 40/200

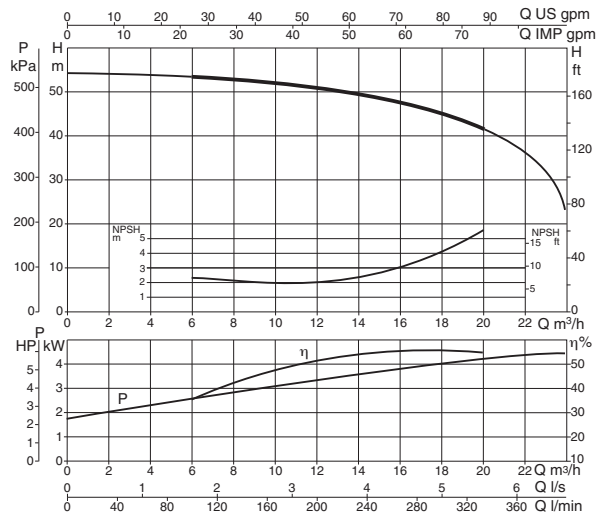
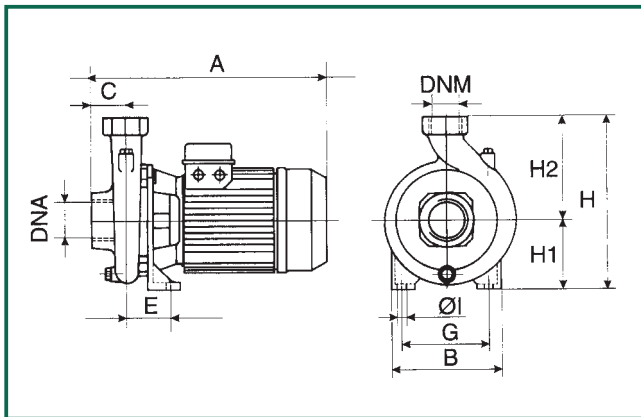


MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
												L/A	L/B	H		
K 40/200	425	250	55	86	175	14	320	135	185	2" G	1 1/4" G	512	276	345	0,049	33,9

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2830 1/min)								
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q								
			kW	HP						m ³ /h	l/min	0	4,8	7,2	9,6	12	14,4	16,8
K 40/200 T	3x230-400 V ~	4	3	4	11,1-6,4	67,5-39	2830	78,9	0,84	H (m)	41,3	41	40	38,8	37	34	31	28

K 55/200

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C



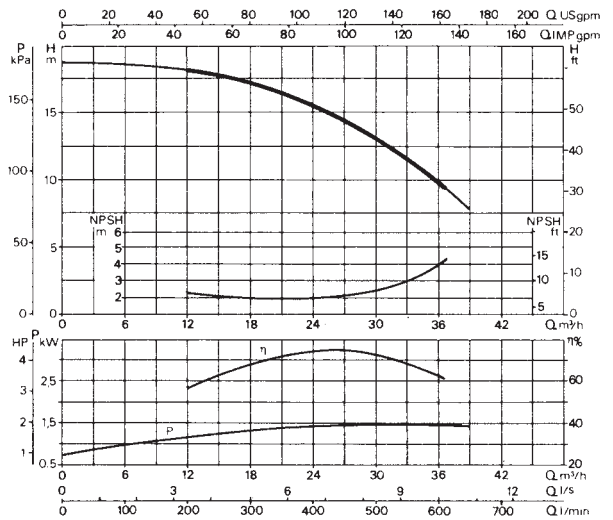
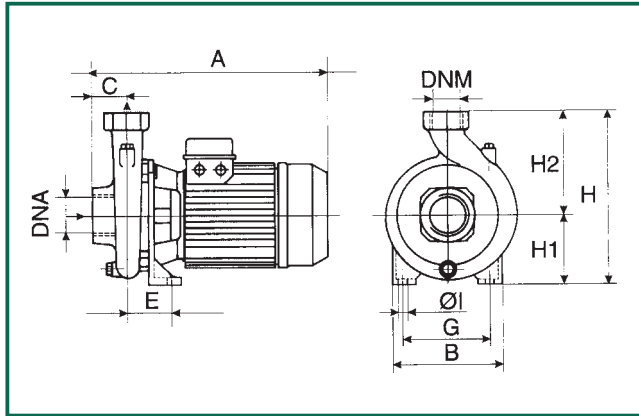
MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
												L/A	L/B	H		
K 55/200	425	250	55	86	175	14	320	135	185	2" G	1 1/4" G	512	276	345	0,049	33,9

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2880 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q									
			kW	HP						m ³ /h	l/min	0	6	7,2	9,6	12	14,4	16,8	19,2
K 55/200 T	3x230-400 V ~	5,1	4	5,5	16,3-9,4	104-60	2880	81,2	0,83	H (m)	54	54	53,9	53	51,5	49,3	46,5	43,5	42

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

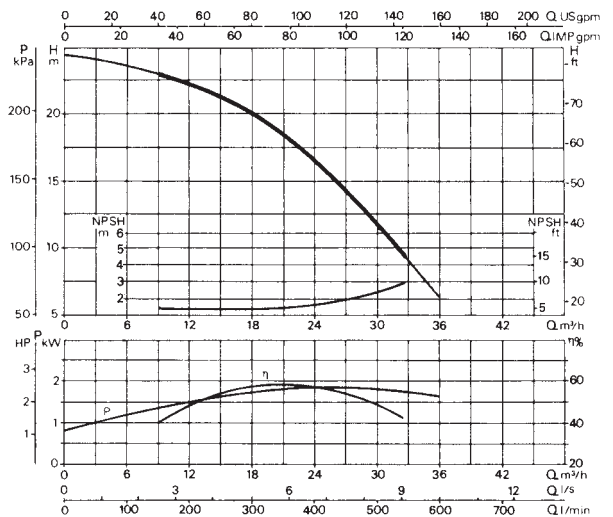
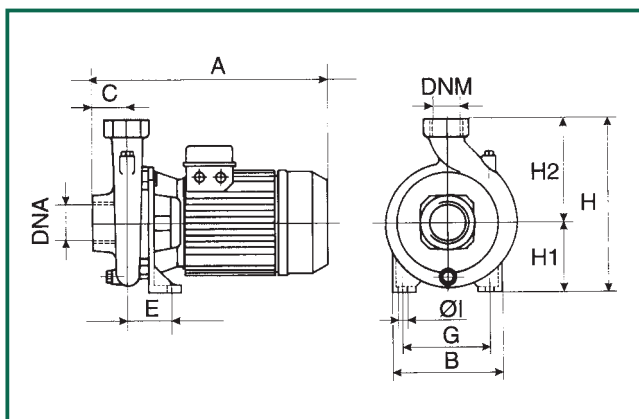
K 14/400



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
												L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																Kg
K 14/400 M	430	200	62	74	120	11	270	105	165	2" G	2" G	427	246	307	0,032	24,5
K 14/400 T	358	200	62	74	120	11	270	105	165	2" G	2" G	427	246	307	0,032	22

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2850 1/min)													
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q											
			kW	HP						μF	Vc	m ³ /h											
												l/min	0	6	9	12	15	18	24	30	36	39	
												H											
												(m)	19	19	18,9	18,8	18,5	18	16,3	13,8	10	8,2	
K 14/400 M	1x220-240 V ~	2,1	1,85	2,5	9,5	38	2850	72,0	0,95	40	450												
K 14/400 T	3x230-400 V ~	2,1	1,85	2,5	7-4	37,5-21,7	2850	80,5	0,83	-	-												

K 11/500



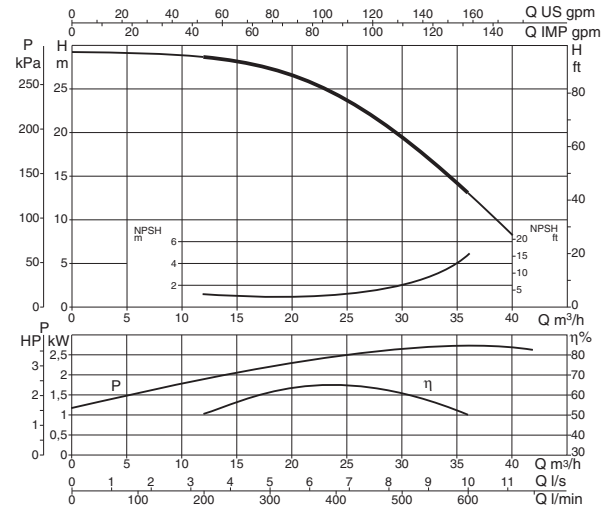
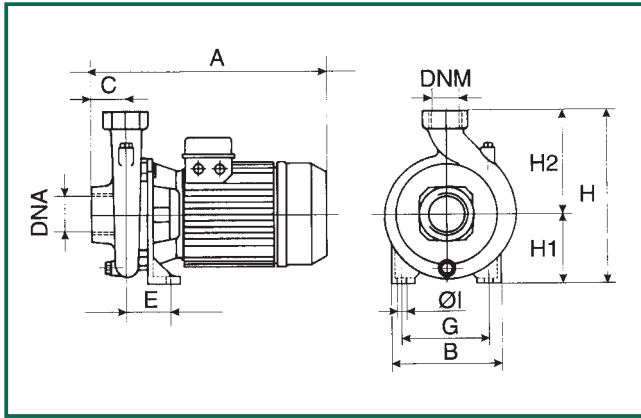
MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
												L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																Kg
K 11/500	440	240	62	100	155	14	312	132	180	2 1/2" G	2" G	512	286	345	0,049	33,2

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)											
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q											
			kW	HP						m ³ /h											
										l/min	0	6	9	12	15	18	24	30	36		
										H											
										(m)	24,5	23,5	23	22,5	21,5	20	16,5	11,5	6,5		
K 11/500 T	3x230-400 V ~	2,6	2,2	3	7,6-4,4	45-26	2900	81,2	0,81												

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

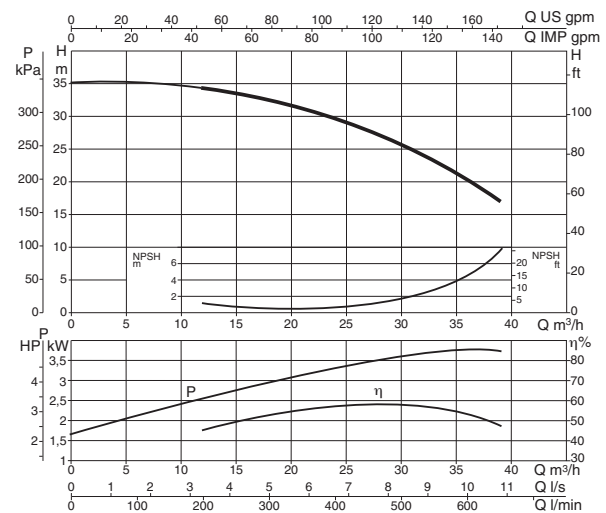
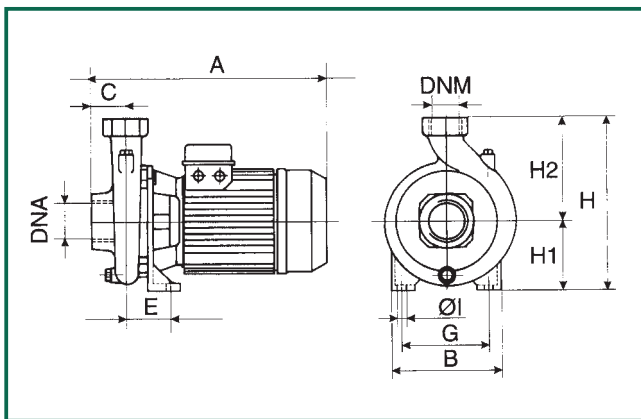
K 18/500



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
												L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																Kg
K 18/500	440	240	62	100	155	14	312	132	180	2 1/2" G	2" G	512	286	345	0,049	35,6

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m³/h	0	6	12	15	18	24	30	36
			kW	HP						l/min	0	100	200	250	300	400	500	600
K 18/500 T	3x230-400 V ~	3,4	3	4	10,2-5,9	67,5-39	2870	81,2	0,83	H (m)	29,6	29,5	29,2	28,5	27,4	24	19,5	13,8

K 28/500



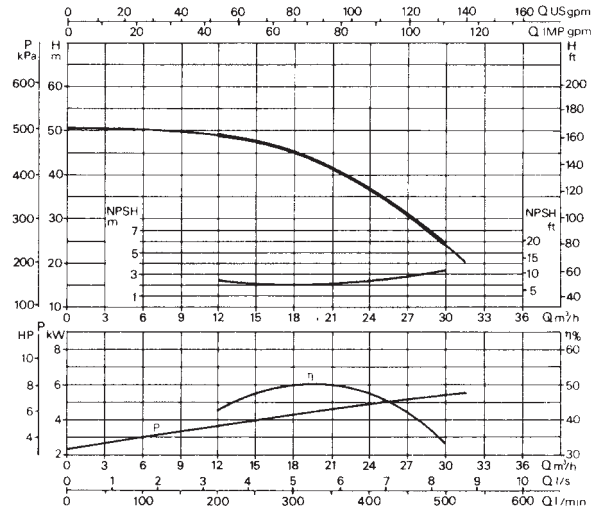
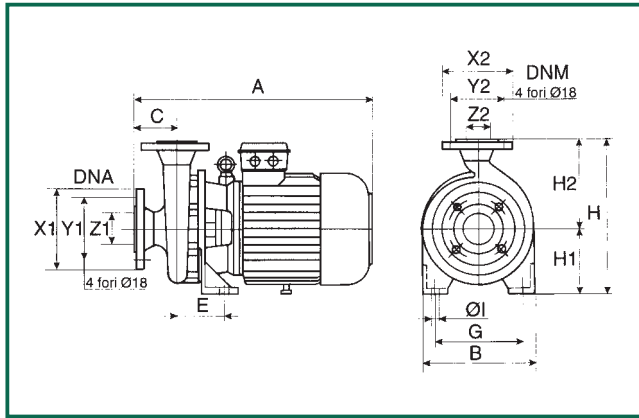
MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
												L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																Kg
K 28/500	440	240	62	100	155	14	312	132	180	2 1/2" G	2" G	512	286	345	0,049	39,6

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	39
			kW	HP						l/min	0	100	200	300	400	500	600	650
K 28/500 T	3x230-400 V ~	4,6	4	5,5	14,7-8,5	104-60	2880	82,6	0,81	H (m)	35	35	34,5	32,8	29,3	25,2	20	16,8

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

K 40/400

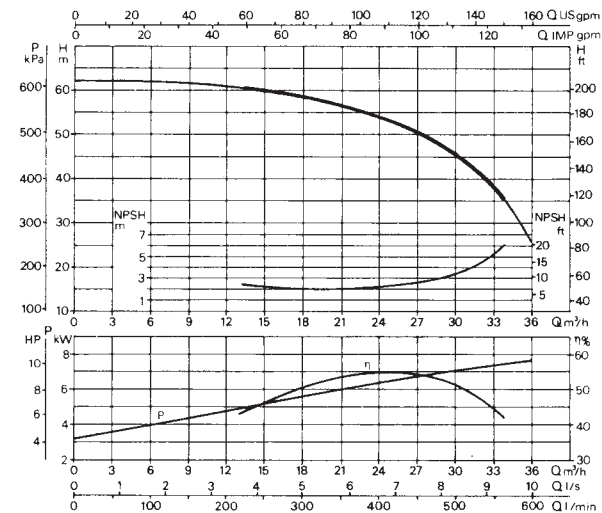
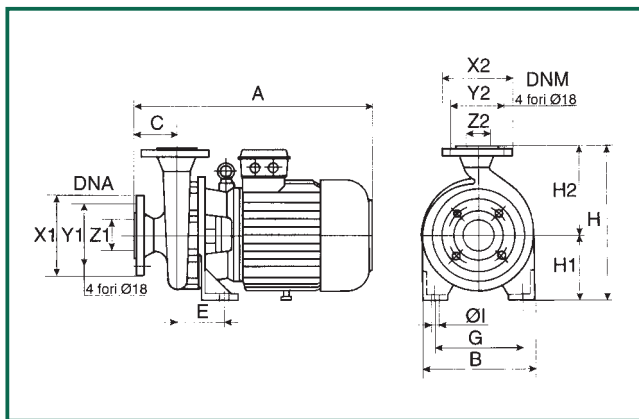


MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 40/400	560	273	100	110	212	14	360	160	200	185	145	65	165	125	50	680	330	572	0,128	78,8

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n ≈ 2900 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m ³ /h	0	6	9	12	15	18	24	30
K 40/400 T	3x400 V - Δ*	7	5,5	7,5	11,5	78	2900	81,6	0,86	H (m)	50,5	50	49,8	49	48	45	37	24

* È possibile l'avviamento a stella (Δ)

K 50/400



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 50/400	560	273	100	110	212	14	360	160	200	185	145	65	165	125	50	680	330	572	0,128	78,8

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n ≈ 2900 1/min)										
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m ³ /h	0	6	9	12	15	18	24	30	33
K 50/400 T	3x400 V - Δ*	9,4	7,5	10	15	119	2900	83,9	0,86	H (m)	62	62	62	61	60	59	54,5	46	37

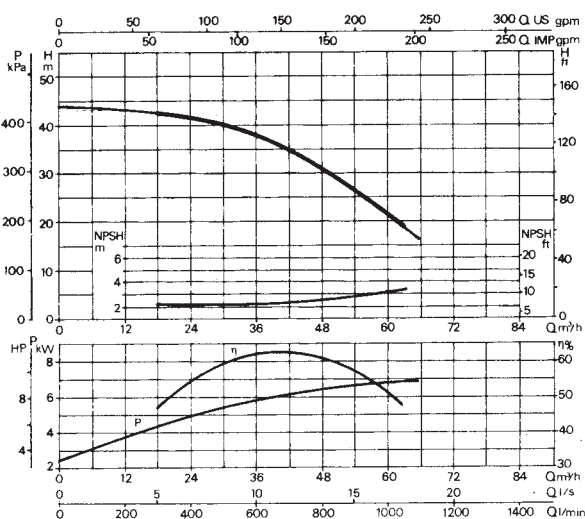
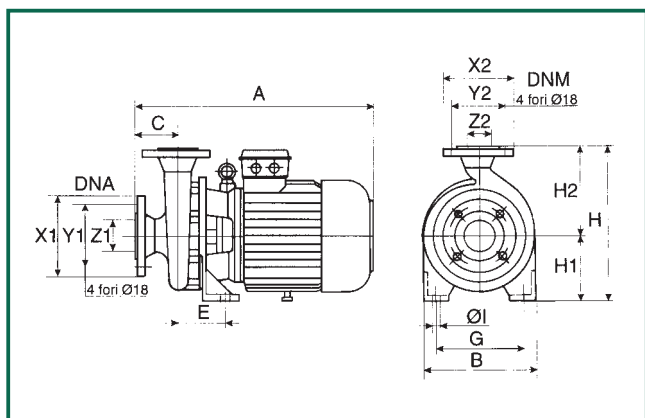
* È possibile l'avviamento a stella (Δ)

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

K 30/800

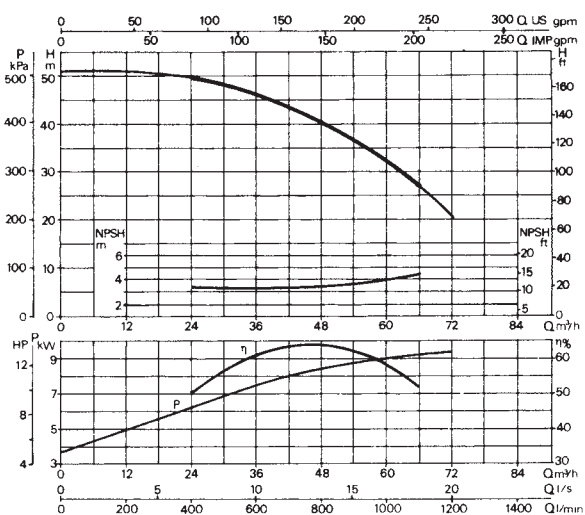
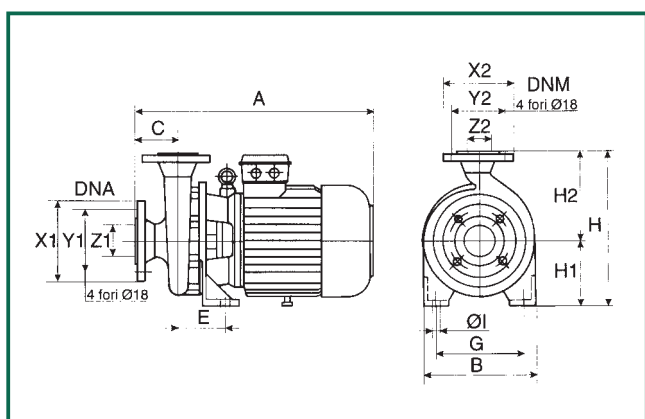


MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 30/800	600	273	100	110	212	14	385	160	225	200	160	80	185	145	65	680	330	572	0,128	90,2

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)							
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m ³ /h l/min	0	24	36	48	60	66
K 30/800 T	3x400 V ~ Δ*	8,3	7,5	10	14	119	2900	83,9	0,85	H (m)	44	42	38	31	21,5	17,7

* È possibile l'avviamento a stella (λ)

K 40/800



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 40/800	600	273	100	110	212	14	385	160	225	200	160	80	185	145	65	680	330	572	0,128	95

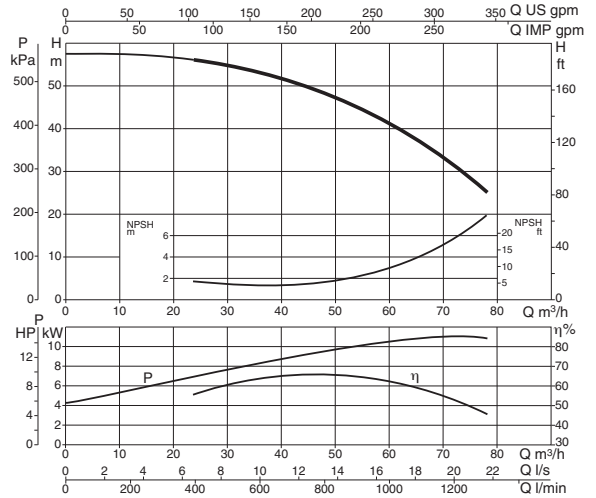
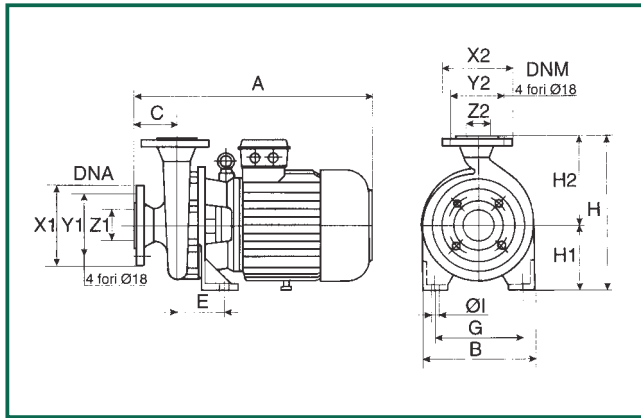
MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)							
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m ³ /h l/min	0	24	36	48	60	66
K 40/800 T	3x400 V ~ Δ*	11	9,2	12,5	18	147,0	2900	83,9	0,87	H (m)	51,5	50	47	41	32,5	21

* È possibile l'avviamento a stella (λ)

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

K 50/800

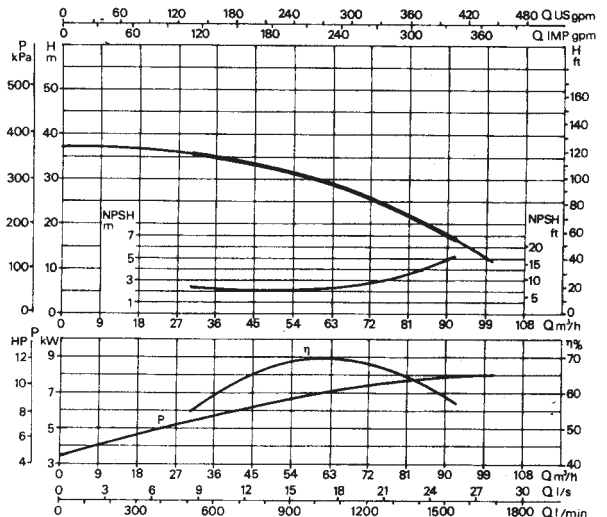
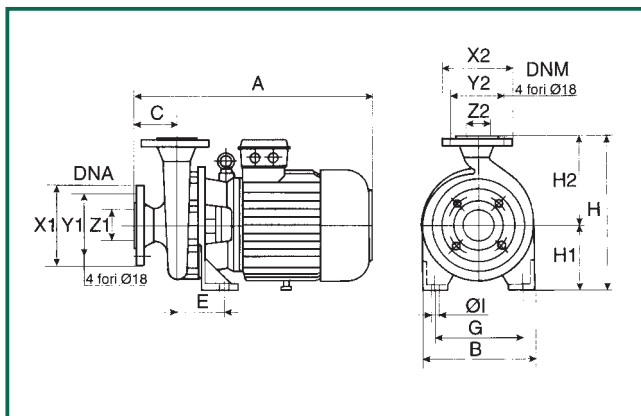


MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 50/800	600	273	100	110	212	14	385	160	225	200	160	80	185	145	65	680	330	572	0,128	104,3

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n ≈ 2900 1/min)								
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m ³ /h	0	24	36	48	60	72	78
K 50/800 T	3x400 V ~ Δ*	12,75	11	15	20,5	183	2930	86,7	0,89	H (m)	58	56,5	53,5	48	41	31	25

* È possibile l'avviamento a stella (Δ)

K 20/1200



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 20/1200	600	273	100	110	212	14	385	160	225	200	160	80	185	145	65	680	330	572	0,128	88

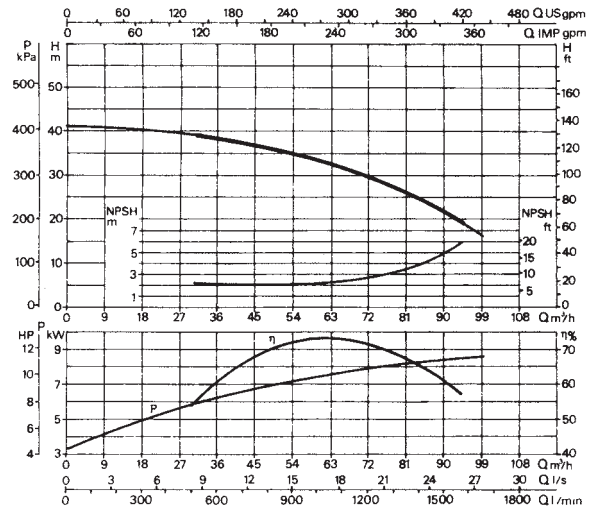
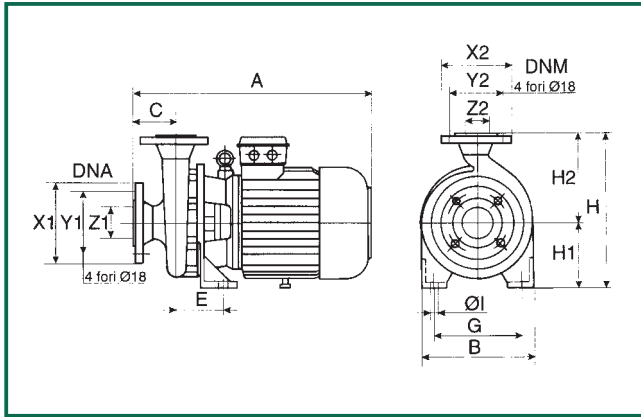
MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n ≈ 2900 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m ³ /h	0	36	48	60	72	78	84	96
K 20/1200 T	3x400 V ~ Δ*	8,9	7,5	10	15,4	119	2900	84,2	0,85	H (m)	37,5	35	33	30	26	23,5	21	15

* È possibile l'avviamento a stella (Δ)

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

K 25/1200

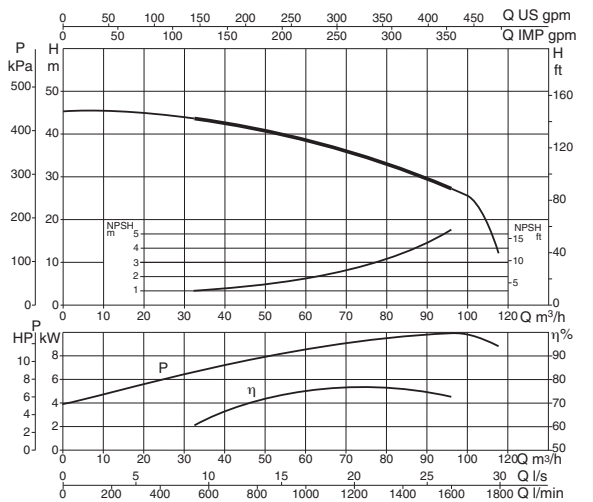
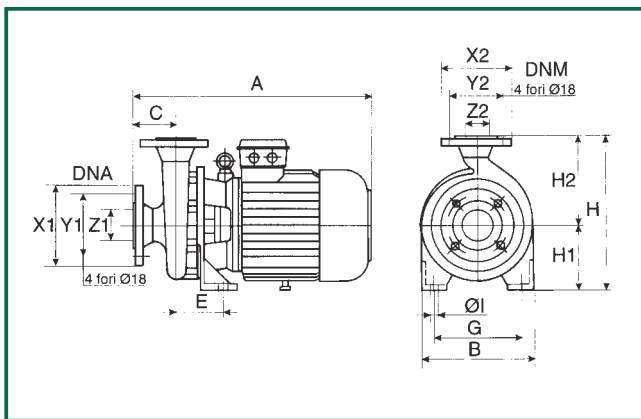


MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 25/1200	600	273	100	110	212	14	385	160	225	200	160	80	185	145	65	680	330	572	0,128	94

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)										
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		I _n A	I _{st.} A	1/min	η max %	cos φ	Q										
			kW	HP						m ³ /h	l/min	0	36	48	60	72	78	84	96	
K 25/1200 T	3x400 V - Δ*	10	9,2	12,5	18	147	2900	84,8	0,87	H (m)	40,7	38	36	33,5	30	27,7	25	18		

* È possibile l'avviamento a stella (λ)

K 35/1200



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 35/1200	600	273	100	110	212	14	385	160	225	200	160	80	185	145	65	680	330	275	0,128	100

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2930 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		I _n A	I _{st.} A	1/min	η max %	cos φ	Q									
			kW	HP						m ³ /h	l/min	0	33	48	60	72	84	96	
K 35/1200 T	3x400 V - Δ*	11,4	11	15	19,3	183	2930	86,8	0,87	H (m)	45	43,5	41,5	38,5	35	31,5	27		

* È possibile l'avviamento a stella (λ)