



Descripción del producto

La línea de bombas centrífugas autocebantes "AQA MAX" está diseñada para la recirculación, filtrado y desagote de piscinas.

Contiene "Sistema de doble aislación" que evita que el líquido bombeado tome contacto con partes metálicas y/o eléctricas del equipo.

Características

- Cuerpo bomba en Noryl® resistente a la corrosión y a los rayos UV.
- Impulsor de Noryl® con carga de fibra de vidrio
- Sistema de doble aislación, mayor seguridad para el usuario
- Eje de Acero Inoxidable: prolonga la vida útil del equipo.
- Protector térmico incorporado
- Motor aislación clase B – IP 44
- Cumplen con las normas de seguridad eléctrica internacionales IEC

Condiciones de uso

- Temperatura del fluido hasta + 35°
- Temperatura del ambiente hasta +40 °C
- Máximo nivel de aspiración 4 metros
- Agua limpia



TABLA DE PRESTACION – 50 Hz – 2900 vpm

MODELOS	Pot Hp	ALTURA MANOMETRICA (metros)														Bocas Asp x Desc	In (Amp)	Capacitor (µF)	PESO kg
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15					
AQA 50	0,5	12,0	11,3	10,5	9,6	8,6	7,5	6,3	5,0	3,2	1,2	Caudal (m³/h)			1 1/2" x 1 1/2"	3	10µF-400V	8,2	
AQA 75	0,75		12,3	11,4	10,6	9,9	9,2	8,2	7,2	6,0	4,1	1,4			1 1/2" x 1 1/2"	3,7	12µF-400V	9,1	
AQA 100	1	15,9	15,4	14,9	14,5	13,9	13,0	12,3	11,4	10,5	9,0	6,9	2,5		1 1/2" x 1 1/2"	5	16µF-400V	12,2	
AQA 150	1,5		17,0	16,5	16,2	15,7	14,9	14,2	13,3	12,4	11,7	8,7	6,7	2,2	1 1/2" x 1 1/2"	5,7	20µF-400V	12,4	

Los datos de caudales y alturas respetan las tolerancias de fabricación de la Norma Internacional ISO 2548 Clase C